



**Выписка из ТУ 8397-001-60689433-2013 на
«МАТЕРИАЛ ДЕКОРАТИВНЫЙ ОБЛИЦОВОЧНЫЙ САМОКЛЕЯЩИЙСЯ
Шумoff Specific и детали из него»**

Шумoff Specific предназначен для облицовки деталей салона автомобиля, коробов акустических систем и других панелей к которым предъявляются требования по внешнему виду и органолептике, также материал может быть использован как уплотнительный (противоскрипный) между пластмассовыми и металлическими деталями.

Материал изготавливается в климатическом исполнении У и Т по ГОСТ 15150 и предназначен для эксплуатации при температурах от минус 40 до плюс 100 °С.

Материал представляет собой декоративное покрытие на основе нетканого полотна с липким монтажным слоем, защищенным антиадгезионной бумагой.

В качестве антиадгезионной подложки допускается применять другие антиадгезионные материалы, обеспечивающие требования настоящих технических условий.

Условное обозначение материала при заказе включает:

- наименование материала;
- обозначение настоящих технических условий.

Пример условного обозначения материала:

Шумoff Specific ТУ 8397-001-60689433-2013.

Условное обозначение детали в чертеже и при заказе включает:

- наименование и номер детали по чертежу;
- наименование материала;
- обозначение настоящих технических условий.

Пример условного обозначения детали в чертеже и при заказе:

Наименование и номер детали Шумoff Specific ТУ 8397-001-60689433-2013.

Продукция изготавливается в соответствии с требованиями настоящих технических условий по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

Материал выпускают в виде рулонов шириной (1000±20) мм, длиной (10,00±0,10) м и (20,00±0,20) м и деталей в виде полос шириной не менее (20±2) мм и длиной (2,50±0,02) м.

По согласованию с потребителем размеры деталей могут быть изменены.

По физико-механическим показателям материал соответствует требованиям, указанным в таблице 1.

Таблица 1 - Требования к физико-механическим показателям материала

Наименование показателя	Значение	Метод испытания
1 Прочность связи материала с несущей поверхностью при отслаивании, Н/см, не менее ¹	3,0	п. 4.4. наст.ТУ
2 Прочность связи антиадгезионной подложки с клеевым слоем, Н/см, не более	0,2	ГОСТ 17317, п. 4.5 наст.ТУ
3 Устойчивость клеевого слоя к воздействию температуры 100 °С в течение 12 часов	Отсутствие отслоения материала от металлической пластины	п. 4.6 наст.ТУ
4 Огнеопасность, скорость горения, мм/мин, не более	Неогнеопасен 100	ГОСТ 25076, п. 4.7 наст.ТУ

Примечания:

1 – Материал считается выдержавшим испытание при любом значении прочности связи материала с несущей поверхностью, если разрушение образца носит когезионный характер

Упаковку продукции производят в полиэтиленовую пленку.

По согласованию с потребителем допускается использовать другие виды упаковок, обеспечивающих сохранность продукции при транспортировании и хранении.

Транспортирование и хранение

Транспортирование

Погрузо-разгрузочные работы проводят в условиях, исключающих воздействие влаги.

Упаковки продукции транспортируют в горизонтальном положении на ровной поверхности в любых закрытых видах транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов в данном виде транспорта в условиях, исключающих механические повреждения, деформацию материала и воздействия влаги.

Хранение

Продукцию хранят в помещении при температуре не выше плюс 40 °С в горизонтальном положении на ровной поверхности на расстоянии не менее 1 м от отопительных систем в условиях, исключающих воздействие влаги, масел и прямых солнечных лучей, штабелем высотой не более 2 м.

Указания по применению и монтажу

Указание по применению

Продукцию монтируют на чистые сухие окрашенные металлические поверхности, в том числе и на поверхности сложной конфигурации.

При демонтаже использование продукции невозможно.

Подготовка к монтажу

В случае хранения или транспортирования продукции при температуре ниже 0 °С перед применением ее выдерживают при температуре (20±5) °С не менее 24 часов.

Температура рабочего помещения, где проводится монтаж, должна составлять не менее 15 °С.

Монтажную поверхность предварительно очищают от пыли и загрязнений, при сильном загрязнении маслом обезжиривают техническими растворителями и выдерживают до полного высыхания.

Монтаж

Сделать выкройку. Освободить от антиадгезионной подложки. Провести монтаж на выбранную поверхность, прижать, не допускать образования воздушных пузырей между материалом и поверхностью.

Не допускается монтаж на загрязненные и корродированные металлические поверхности.

Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие продукции требованиям настоящих технических условий при соблюдении правил транспортирования, хранения и указаний по эксплуатации.

Гарантийный срок хранения – 24 месяца с момента изготовления до момента монтажа.

По истечении гарантийного срока хранения потребитель проводит испытания продукции на соответствии требованиям настоящих технических условий и принимает решение о возможности ее использования.

Гарантийный срок эксплуатации смонтированной продукции при соблюдении правил монтажа и эксплуатации соответствует гарантийному сроку эксплуатации транспортных средств.

Генеральный директор
ООО «Плеяда»



Белов О.Б.