

**Выписка из ТУ 5772-004-60689433-2013 с изв. № 1 об изменении на
«МАТЕРИАЛ ВИБРОДЕМПФИРУЮЩИЙ САМОКЛЕЯЩИЙСЯ
PRACTIK и детали из него»**

Материал PRACTIK предназначен для использования в качестве вибропоглощающего покрытия в транспортных средствах, сельскохозяйственной технике и прочих объектах, к которым предъявляются требования по эффективному снижению шума от вибрации.

Материал изготавливается в климатическом исполнении У и Т по ГОСТ 15150 и предназначен для эксплуатации при температурах от минус 60 до плюс 140 °C, допускается кратковременное воздействие температуры до плюс 160 °C.

Материал состоит из алюминиевой фольги с логотипом и тиснением и липкого полимерного слоя, защищенного антиадгезионной бумагой. При изменении геометрических размеров листов, рисунка на фольге, упаковки название материала расширяется.

Допускается вместо бумаги антиадгезионной использование других материалов, обеспечивающих требования настоящих технических условий.

Условное обозначение материала при заказе включает:

- наименование материала: PRACTIK, Практик БРОНЯ (при изменении рисунка на фольге и размеров листов);

- марку материала в зависимости от толщины: «1.3» - 1,2 мм, «1.6» - 1,5 мм, «2.1» - 2,0 мм, «2» - 2,1 мм, «3» - 2,8 мм, «3.0» - 2,9 мм, «4» - 3,7 мм, «4.0» - 3,9 мм;

- обозначение настоящих технических условий.

Пример условного обозначения материала толщиной 1,6 мм:

PRACTIK 1,6 ТУ 5772-004-60689433-2013.

Пример условного обозначения материала толщиной 3,7 мм с изменённым рисунком на фольге:

Практик БРОНЯ 4 ТУ 5772-004-60689433-2013.

Условное обозначение детали в чертеже и при заказе включает:

- наименование и номер детали по чертежу;
- наименование материала с указанием марки;
- обозначение настоящих технических условий.

Пример условного обозначения детали в чертеже и при заказе из материала толщиной 2,1 мм:

Наименование и номер детали PRACTIK 2,1 ТУ 5772-004-60689433-2013.

Продукцию изготавливают в соответствии с требованиями настоящих технических условий по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

Материал выпускают в виде листов размером $(540\pm 5) \times (750-10)$ мм, $(460\pm 5) \times (750-10)$ мм или $(500\pm 5) \times (600\pm 5)$.

Детали выпускают по размерам с допусками в соответствии с чертежами.

По согласованию с потребителем размеры деталей могут быть изменены.

По физико-механическим показателям материал соответствует требованиям, указанным в таблице 1.

Таблица 1 – Требования к физико-механическим показателям материала

Наименование показателя	Значение для материала Practik марки					Метод испытания
	1,3	1,6	2,1	3,0	4,0	
1 Толщина, мм	1,2±0,1	1,5±0,1	2,0±0,1	2,9±0,15	3,9±0,15	п. 4.3 наст. ТУ
2 Масса 1 м ² , кг	2,00±0,100	2,50±0,10	3,45±0,10	5,20±0,15	7,30±0,20	ГОСТ 17073, п. 4.5 наст. ТУ
3 Прочность связи материала с металлической поверхностью при отслаивании, Н/см, не менее				4,0		п. 4.6 наст. ТУ
4 Прочность связи бумаги антиадгезионной с мастичным слоем, Н/см, не более				0,20		ГОСТ 17317, п. 4.7 наст. ТУ

5 Устойчивость материала к воздействию температуры 100 °С в течение 12 часов	Отсутствие отслоения материала от металлической пластины	п. 4.8 наст.ТУ
6 Огнеопасность, скорость горения, мм/мин, не более	Неогнеопасен 100	ГОСТ 25076, п. 4.9 наст.ТУ
7 Гибкостойкость, балл, не более	2	ГОСТ 12.4.152, п. 4.10наст.ТУ
8 Водопоглощение, %, не более	0,3	п. 4.11наст.ТУ
Примечание – Масса детали гарантируется массой 1 м ² материала		

Таблица 2 – Требования к физико-механическим показателям материала

Наименование показателя	Значение для материала Практик БРОНЯ марки			Метод испытания
	2	3	4	
1 Толщина, мм	2,1±0,1	2,8±0,15	3,7±0,15	п. 4.3 наст.ТУ
2 Масса 1 м ² , кг	3,55±0,10	5,05±0,15	6,90±0,20	ГОСТ 17073, п. 4.5 наст.ТУ
3 Прочность связи материала с металлической поверхностью при отслаивании, Н/см, не менее		4,0		п. 4.6 наст.ТУ
4 Прочность связи бумаги антиадгезионной с мастичным слоем, Н/см, не более		0,20		ГОСТ 17317, п. 4.7 наст.ТУ
5 Устойчивость материала к воздействию температуры 100 °С в течение 12 часов	Отсутствие отслоения материала от металлической пластины			п. 4.8 наст.ТУ
6 Огнеопасность, скорость горения, мм/мин, не более	Неогнеопасен 100			ГОСТ 25076, п. 4.9 наст.ТУ
7 Гибкостойкость, балл, не более	2			ГОСТ 12.4.152, п. 4.10наст.ТУ
8 Водопоглощение, %, не более	0,3			п. 4.11наст.ТУ
Примечание – Масса детали гарантируется массой 1 м ² материала				

Упаковку продукции производят в картонные конверты или коробки. Вид упаковки для деталей и количество деталей в упаковочной единице согласовывают с потребителем.

По согласованию с потребителем допускается использовать другие виды упаковок, обеспечивающих сохранность продукции при транспортировании и хранении.

Транспортирование и хранение

Транспортирование

Погрузо-разгрузочные работы проводят в условиях, исключающих воздействие влаги.

Упаковки продукции транспортируют в горизонтальном положении на ровной поверхности в любых закрытых видах транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов в данном виде транспорта в условиях, исключающих механические повреждения, деформацию материала и воздействия влаги.

Хранение

Продукцию хранят в помещении при температуре не выше плюс 40 °С в горизонтальном положении на ровной поверхности на расстоянии не менее 1 м от отопительных систем в условиях, исключающих воздействие влаги, масел и прямых солнечных лучей, штабелем высотой не более 0,7 м.

Указания по применению и монтажу

Указание по применению

Продукция монтируется на чистые сухие окрашенные металлические поверхности, в том числе и на поверхности сложной конфигурации.

При демонтаже использование продукции невозможно.

Подготовка к монтажу

В случае хранения или транспортирования продукции при температуре ниже 0 °C перед применением ее выдерживают при температуре (20±5) °C не менее 24 часов.

Температура рабочего помещения, где проводится монтаж, должна составлять не менее 15 °C.

Монтажную поверхность предварительно очищают от пыли и загрязнений, при сильном загрязнении маслом обезжираивают техническими растворителями и выдерживают до полного высыпивания.

Монтаж

Продукцию освобождают от бумаги антиадгезионной. Материал прижимают к поверхности, избегая образования воздушных пузырей между поверхностью и материалом.

Не допускается монтаж на загрязненные и корродированные металлические поверхности.

Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие продукции требованиям настоящих технических условий при соблюдении правил транспортирования, хранения и указаний по эксплуатации.

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев с момента изготовления до момента монтажа.

По истечении гарантийного срока хранения потребитель проводит испытания продукции на соответствие требованиям настоящих технических условий и принимает решение о возможности ее использования.

Гарантийный срок эксплуатации монтированной продукции при соблюдении правил монтажа и эксплуатации соответствует гарантийному сроку эксплуатации транспортных средств.

Генеральный директор
ООО «Плеяда»

Белов О.Б.

